

PRODUZIONE RACCORDI PE 80 E PE 100 PER ACQUA E GAS  
PRODUCTION OF FITTINGS PE 80 AND PE 100 FOR WATER AND GAS

|  |   |
|--|---|
| <b>CLIENTE/CUSTOMER:</b>   | <b>CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1</b><br><b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b><br><i>(UNI EN 10204:2005)</i><br><b>SCQ\CER\FA\2012\30\290\1</b> |
| ANOXIDE S.R.L.<br>HUSARES N°20 QUILMES<br>B1878FGBBUENOS AIRES ( AR )    |   |
| <b>RIFERIMENTI/REFERENCES:</b>   |   |
| Numero fattura/Invoice num.: 30<br>Data fattura/Invoice date: 20/01/2012 |   |

**PRODOTTO / PRODUCT**

| Codice articolo<br><i>Code of fitting</i> | Descrizione<br><i>Description</i> | Lotto<br><i>Batch number</i> | Num. prod.<br><i>Num. prod.</i> | Data produzione<br><i>Date production</i> | Quantità<br><i>Quantity</i> |
|---|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---|-----------------------------|
| G4P090C                                   | ELBOW 45° PE100 DE90 SDR11        | 018610                       | 4-11                            | 9-11                                      | 22,000                      |

**PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS**

| TIPO DI PROVA / TEST TYPE  | NORMATIVE/<br>STANDARDS          | CONDIZIONI<br>CONDITIONS | RISULTATI<br>RESULTS  |                    |
|--|----------------------------------|--------------------------|---|--------------------|
| 1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.)<br>MELT FLOWRATE (M.F.R.)                  | UNI EN ISO 1133                  | 190 °C. 5.0 Kg 10min     | POLIETILENE N. BORSTAR<br>HE 3490-IM PE 100<br>Batch n.:08733 | 0.2-0.90 g/10 min. |
| 2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.)<br>INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.) | EN 728<br>ISO 10837              | O2 - 30 min - 210°C      | > 20 min  |                    |
| 3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA<br>HYDROSTATIC STRENGTH               | UNI EN ISO 1167-1<br>WIS 4-32-14 | 165 h - 80 °C - 5.4 MPa  | > 165 h   |                    |
|  |                                  | 100 h - 20 °C - 12.4 MPa | > 100 h   |                    |
| 4. ASPETTO<br>APPEARANCE   | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3  | Surfaces without defects | CONFORME<br>CONFORMING  |                    |
| 5. CONTROLLO DIMENSIONALE<br>DIMENSIONAL CHECK                             | WIS 4-32-14<br>ISO 3126          | 23°C                     | CONFORME<br>CONFORMING  |                    |
| 6. MARCATURA<br>MARKING  | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3  | ---                      | CONFORME<br>CONFORMING  |                    |
| 7. RESISTENZA ELETTRICA<br>ELECTRICAL RESISTANCE                           | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3  |                          |   |                    |

**I TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.**  
*TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH .*

**I TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.**  
*TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY , FOR EACH PRODUCTION BATCH.*

**I RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.**  
*THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.*

**Data/Date:** 20/01/2012...

**PLASTITALIA**  
Quality Department  
(Carmelo LENZO)  
*Carmelo Lenzo*